

Installation Instructions

Please read before installing

Overview

The HW-RPM-4R provides switching control for up to four non-dim lighting or motor loads. Each of the four loads is supplied by its own input and can switch 16 A (lighting) or 1/3 HP motor @ 100–120 V~ (8 A) or 1/2 HP motor @ 220–240 V~ (5 A). The installation requires the replacement of existing terminal blocks on the DIN rail that correspond to the position in which the HW-RPM-4R will be mounted in the HWI-PNL series panel. It is recommended to install HW-RPM-4R modules at the lowest level possible as shown in Figure 1.

NOTE: During normal operation modules will click periodically with no system activity.

Package Contents

Quantity	Description
1	HW-RPM-4R
4	Red Terminal Blocks
4	Gray Terminal Blocks
4	Black Terminal Blocks
4	Two-position bypass Jumpers
4	Terminal Block Marker Sets

Step-by-Step Instructions

1. Turn power off to all feeds to the panel.



WARNING – This panel may be fed by multiple circuits. To avoid the risk of electric shock, locate and lock each supply breaker in the off position before proceeding. Wiring with power on could result in death or serious injury.

2. Locate the nearest end stop on the DIN rail that holds the terminal blocks. Relocate end stops to allow more space (see Figure 2). End stops may be relocated by levering them off the DIN rail with a flat head screwdriver.
3. Remove the existing Neutral (White), Dimmed Hot (Red), and Hot (Black) terminal blocks and discard them.
4. Using the enclosed kit, assemble the terminal blocks to build four groups of red-black-gray blocks as shown in Figure 2.
5. Install the two position bypass jumpers on the four groups of black and red terminal blocks as shown in Figure 2.
6. Install the grouped blocks on the DIN rail and slide the end stop to secure the blocks as shown in Figure 2.
7. Connect the load and line wires to the left side of the terminal blocks as shown in Figure 3. Do not over-tighten screws, torque to 5 in-lbs to 7 in-lbs (0.60 N•m to 0.80 N•m).
8. Verify wiring safety.



WARNING - Only turn on input feed circuit breakers when load wiring is complete and it is safe to have power applied. Failure to verify wiring safety can result in death or serious injury.

Turn Circuit breaker(s) ON and verify that all loads operate correctly and that each circuit's total load does not exceed 16 A. If motor loads are present, make sure not to leave ON beyond the manufacturer's specified time or past the time they need to complete their task.

HW-RPM-4R Switching Module 4 Circuits

100–277 V~ 50/60 Hz 16 A

Figure 1 - Mounting Location

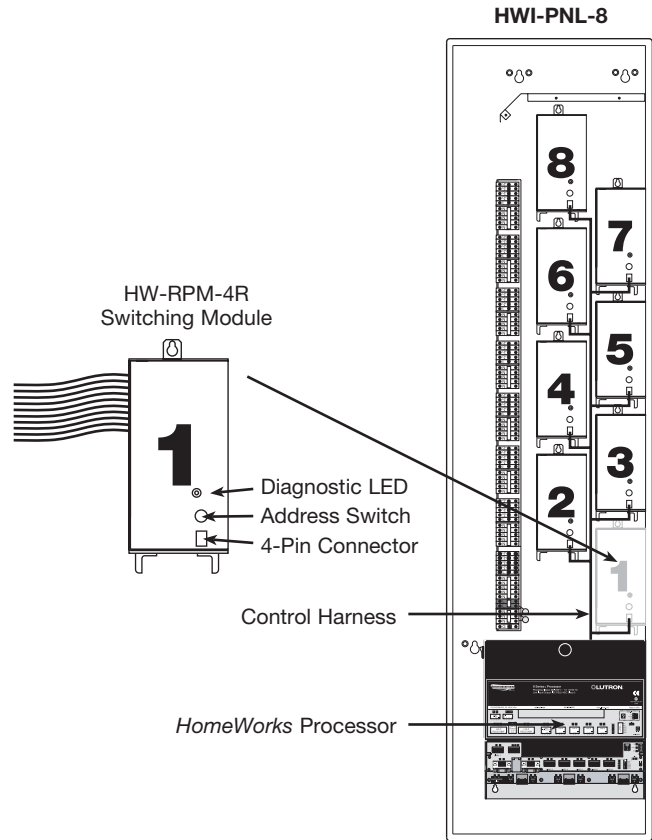
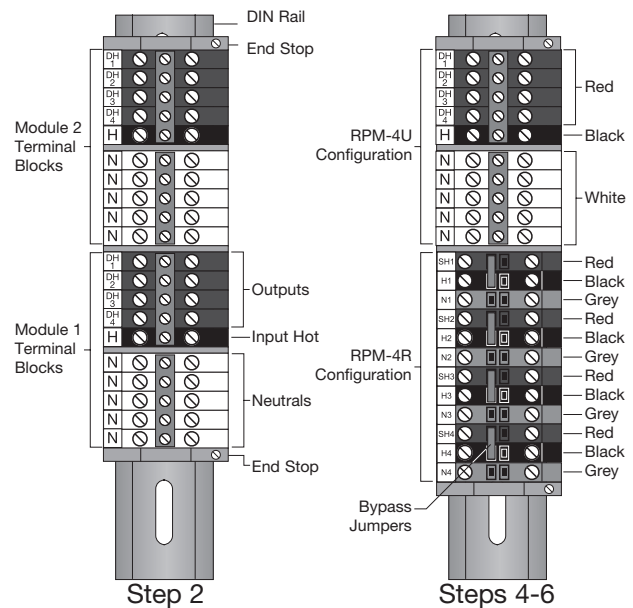


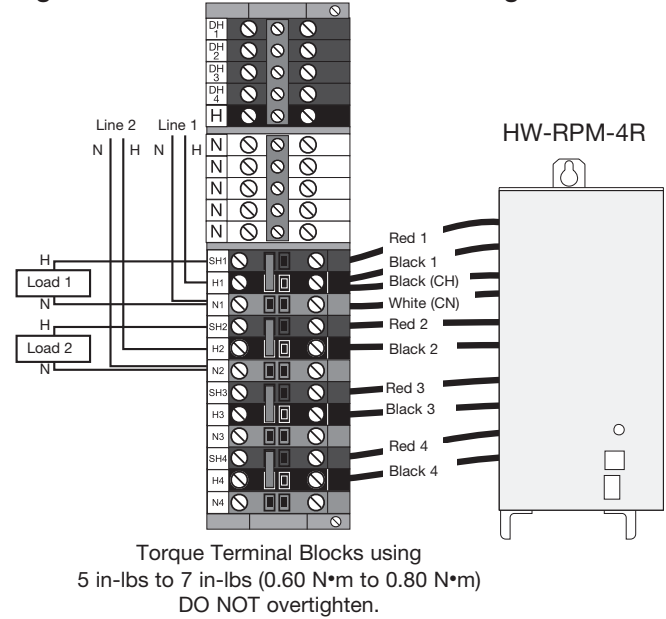
Figure 2 - DIN Rail Assembly*



* Terminal block colors for CE/IES panels are as follows:
Black = Brown, White = Blue
HW-RPM-4R terminal block colors are always Red, Black, and Grey.

9. For any feed circuit breaker that trips, locate the shorted load and resolve the wiring problem before proceeding.
10. Turn circuit breaker(s) OFF. Remove and store the two position bypass jumpers for possible later use.
CAUTION - Bypass jumpers must be reused whenever a circuit breaker is turned OFF to work on a load. Damage caused by short circuits and miswiring **IS NOT COVERED** by the product warranty.
11. Mount the module into the rough-in panel as shown in Figure 1. Do not overtighten screws, torque to 20 in-lbs (2.25 N•m).
12. Secure the module's wires in the appropriate terminal blocks using 5 in-lbs to 7 in-lbs (0.60 N•m to 0.80 N•m) of torque. **Attention:** Install the Control Hot (CH) on the Circuit 1 Hot and Control Neutral (CN) on the Circuit 1 Neutral as shown in Figure 3.
13. Set the address switch to match the module's position as shown in Figure 1. See Figure 4 for address switch function settings.
14. Plug in the control harness as described in the HomeWorks® processor or module interface installation instructions.
15. Replace panel cover and turn the input circuit breaker(s) ON.
16. After the processor is configured, check each module's diagnostic LED (Light Emitting Diode).

Figure 3 - Remote Power Module Wiring



Testing Prior to Connection to Processor

The module's rotary address switch can be used to operate the circuits without a processor. Always turn OFF all circuit breakers that feed the panel before opening the panel. See Figure 4 for the address switch function settings.

Figure 4 - Address Switch Functions

Position	Proper Module Output / Purpose
0	All outputs OFF
1-8	Address for normal operation
9, A	All outputs OFF
B	Output 1 ON / Use to check wiring
C	Output 2 ON / Use to check wiring
D	Output 3 ON / Use to check wiring
E	Output 4 ON / Use to check wiring
F	All outputs ON

LED Status	Possible Cause
Off	No Power or Defective Module
1 blink per second	Normal Operation "Heartbeat"
1 blink per 7 seconds "lighthouse"	Not communicating with processor: <ul style="list-style-type: none"> • open control harness • module set on invalid or diagnostic address • system not properly configured or addressed in HomeWorks software
4 blinks; pause; repeat	Module in Manual Override

Instrucciones de instalación

Por favor lea antes de instalar

Visión general

El HW-RPM-4R provee el control de interruptores para hasta cuatro cargas no atenuables de iluminación o de motores. Cada una de las cuatro cargas está alimentada por su propia entrada y puede conmutar un máximo de 16 A (iluminación) ó 1/3 HP para un motor @ 100–120 V~ (8 A) ó 1/2 HP para un motor @ 220–240 V~ (5 A). La instalación requiere el reemplazo del bloque de terminales existente en el riel DIN correspondiente a la posición en la que el HW-RPM-4R se montará en el panel de la serie HWI-PNL. Se recomienda instalar los módulos HW-RPM-4R al nivel más bajo posible como se muestra en la Figura 1.

NOTA: Durante la operación normal los módulos harán clics en forma periódica sin actividad del sistema.

Contenido del paquete

Cantidad	Descripción
1	HW-RPM-4R
4	Bloques de terminal rojos
4	Bloques de terminal grises
4	Bloques de terminal negros
4	Puentes de derivación de dos posiciones
4	Juegos de marcadores para los bloques terminales

Instrucciones paso a paso

1. Apague la potencia de todos los alimentadores del panel.



ADVERTENCIA – Es posible que este panel se alimente de varios circuitos. Para evitar el riesgo de choque eléctrico, localice y coloque cada cortacircuito de alimentación en la posición de apagado antes de continuar. El cableado bajo energía encendida puede resultar en daños graves o hasta la muerte.

2. Localice el tope más cercano al extremo del riel DIN que sostiene el bloque de terminal. Reubique los topes para permitir más espacio (vea la Figura 2). Los topes se pueden reubicar quitándolos del riel DIN haciendo palanca con un destornillador de cabeza plana.
3. Remueva los bloques de terminal del Neutro (Blanco) existente, del Vivo Atenuado (Rojo), y del Vivo (Negro) y descártelos.
4. Usando el juego adjunto, arme los bloques de terminal para construir cuatro grupos de bloques rojo-negro-gris como se muestra en la Figura 2.
5. Instale los puentes de desviación de dos posiciones en los cuatro grupos de bloques negros y rojos.
6. Instale los bloques agrupados en el riel DIN y deslice el tope final para asegurar los bloques como se muestra en la Figura 2.
7. Conecte los cables de carga y de línea del lado izquierdo de los bloques de terminal como se muestra en la Figura 3. No ajuste demasiado los tornillos, rote usando un par de torsión de 0,60 N•m a 0,80 N•m (5 pulg-lbs a 7 pulg-lbs).

HW-RPM-4R Módulo de control de interruptores 4 Circuitos 100–277 V~ 50/60 Hz 16 A

Figura 1 - Ubicación de montaje

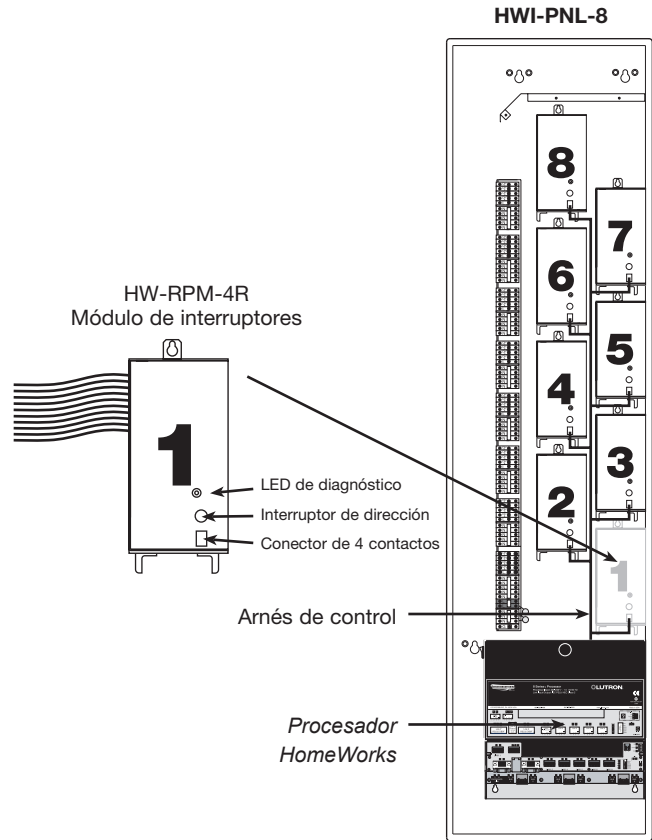
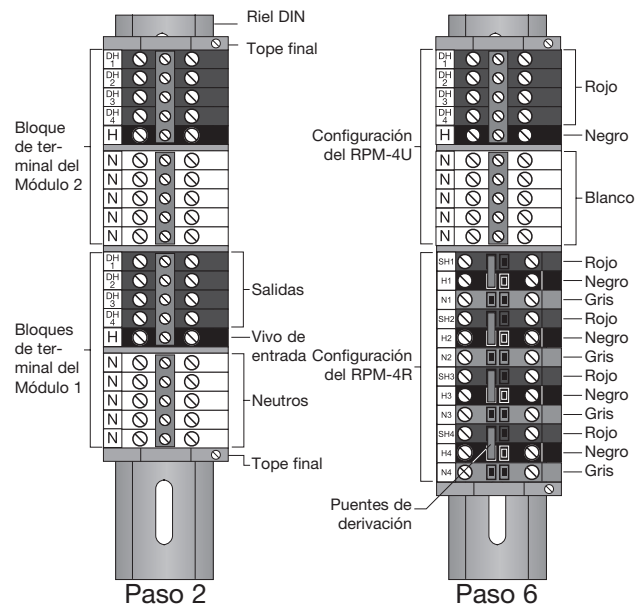


Figura 2 – Armado del riel DIN*



* Los colores de los bloques de terminal para los paneles CE/IES son los siguientes:
Negro = Marrón, Blanco = Azul
Los colores de los bloques de terminal para los módulos HW-RPM-4R son siempre Rojo, Negro, y Gris.

8. Verificar la seguridad del cableado



ADVERTENCIA -Sólo encienda los cortacircuitos de la alimentación cuando el cableado se haya completado, y sea seguro aplicar la alimentación. La falla en verificar la seguridad del cableado puede resultar en daños graves o hasta la muerte.

ENCIENDA el(los) cortacircuitos y verifique que todas las cargas están funcionando correctamente y que la carga total de cada circuito no excede los 16 A. Si hay cargas de motor, asegúrese de no dejarlo ENCENDIDO más tiempo que el especificado por el fabricante, o más que el necesario para completar la tarea.

9. Si algún cortacircuito de alimentación se dispara, localice la carga en cortocircuito y solucione el problema de cableado antes de continuar con el siguiente paso.

10. **DESCONECTE el(los) cortacircuitos.** Remueva y reserve los puentes de desviación de dos posiciones para un posible uso posterior.

CUIDADO – Los puentes de desviación deben volver a utilizarse cuando se APAGA un cortacircuito para trabajar con una carga. Los daños provocados por cortocircuitos y cableados incorrectos **NO ESTÁN CUBIERTOS** por la garantía del producto.

11. Monte el módulo sobre el panel de instalación como se muestra en la Figura 1. No ajuste los tornillos en exceso, use el par de torsión de 2,25 N•m (20 pulg-lbs).

12. Asegure los cables de los módulos en los bloques de terminal correspondientes usando el par de torsión de 0,60 N•m a 0,80 N•m (5 pulg-lbs a 7 pulg-lbs).

Atención: Instale el Vivo del Control (CH) en el Vivo del Circuito 1 y el Neutro del Control (CN) en el Neutro del Circuito 1 como se muestra en la Figura 3.

13. Coloque el interruptor de dirección para que coincida con la posición del módulo como se muestra en la Figura 1. Vea la Figura 4 las configuraciones de las funciones de dirección de los interruptores.

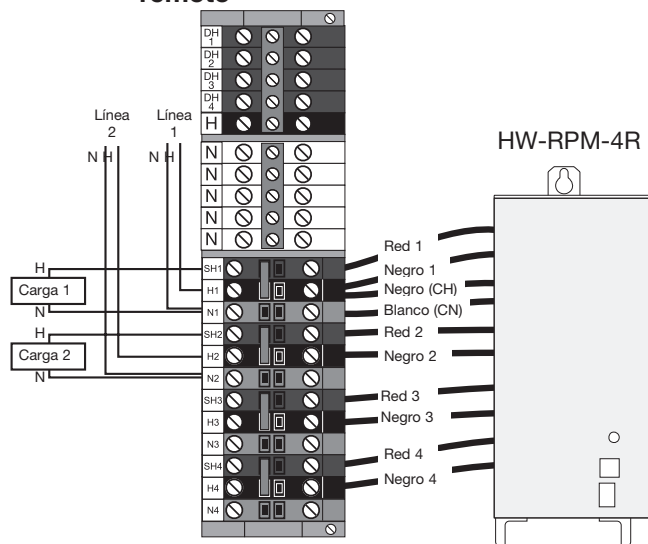
14. Conecte el arnés del control como se describe en las instrucciones de instalación de la interfaz del módulo o procesador HomeWorks®.

15. Vuelva a colocar la cubierta del panel y ENCIENDA el(los) cortacircuitos de entrada.

16. Después que el procesador esté configurado, compruebe el LED (Diodo emisor de luz) de diagnóstico de cada módulo.

LED de estado	Causa Posible
Apagado	Sin energía o módulo defectuoso
1 destello por seg.	Operación normal "Pulso"
1 destello cada 7 segundos "Faro"	No hay comunicación con el procesador: <ul style="list-style-type: none"> • arnés de control abierto • módulo recibiendo un tipo de carga inválido • módulo configurado en dirección no válida o de diagnóstico • sistema mal configurado o dirección incorrecta en el software de programación
4 destellos, pausa, y luego repiten	Módulo en el modo de sobrecontrolador manual

Figura 3 – Cableado del módulo de alimentación remoto



Ajuste los bloques de terminal utilizando el par de torsión de 0,60 N•m a 0,80 N•m (5 pulg-lbs a 7 pulg-lbs) NO ajuste en exceso.

Pruebas previas a la conexión al procesador

El interruptor rotatorio de dirección del módulo se puede usar para operar los circuitos sin procesador. Siempre DESCONECTE todos los cortacircuitos que alimentan el panel antes de abrirlo. Vea la Figura 4 para la configuración de las funciones del interruptor de direcciones.

Figure 4 – Funciones del interruptor de direcciones

Posición	Salida/Función Adecuadas del Módulo
0	Todas las salidas están APAGADAS.
1–8	Dirección para operación normal.
9, A	Todas las salidas están APAGADAS.
B	Salida del Rojo 1 ENCENDIDA / Utilizar para controlar el cableado.
C	Salida del Rojo 2 ENCENDIDA / Utilizar para controlar el cableado.
D	Salida del Rojo 3 ENCENDIDA / Utilizar para controlar el cableado.
E	Salida del Rojo 4 ENCENDIDA / Utilizar para controlar el cableado.
F	Todas las salidas ENCENDIDAS.

Garantía: Para obtener información sobre la Garantía, por favor consulte la Garantía incorporada con el producto, o visite www.lutron.com/resinfo.

Lutron, HomeWorks y el logo sunburst son marcas registradas de Lutron Electronics Co., Inc.
©2009 Lutron Electronics Co., Inc.

Directives d'installation

Veillez lire avant l'installation.

Exposé général

Le module de commutation HW-RPM-4R peut commander un maximum de quatre charges d'éclairage ou motorisées (fonctionnant seulement à pleine tension). Chacune des quatre charges est alimentée par une source individuelle et le module peut commuter un maximum de 16 A d'éclairage ou un moteur de 1/3 CV (8 A à 100–120 V~) ou 1/2 CV (5 A à 220–240 V~). L'installation exige le remplacement des plaques à bornes du rail DIN pour correspondre à la position à laquelle le module HW-RPM-4R sera installé dans le tableau de la série HWI-PNL. Il est recommandé d'installer les modules HW-RPM-4R au niveau le plus bas possible, comme montré à la Figure 1.

REMARQUE : les modules laisseront entendre un dé clic périodique durant leur fonctionnement normal.

Contenu de l'ensemble

Quantité	Description
1	HW-RPM-4R
4	Plaques à bornes rouges
4	Plaques à bornes grises
4	Plaques à bornes noires
4	Cavaliers de contournement à deux positions
4	Jeux de marquage pour plaques à bornes

Marche à suivre

1. Coupez l'alimentation de tous les circuits d'entrée au tableau.



AVERTISSEMENT – Ce tableau peut avoir plusieurs circuits d'alimentation. Pour prévenir tout risque d'électrocution, localisez et verrouillez tous les disjoncteurs d'alimentation avant de débiter tout travail dans le tableau. Le Câblage sous tension (ON) peut causer le décès de la personne ou de graves lésions.

2. Sur le rail DIN supportant les plaques à bornes, localisez le butoir d'extrémité le plus rapproché et relocalisez les butoirs d'extrémité pour augmenter l'espace (voir la Figure 2). Les butoirs d'extrémité peuvent être relocalisés en les soulevant du rail avec un tournevis plat.
3. Retirez les bornes de neutre (blanche), d'alimentation de gradation (rouge) et de circuit vivant (noir) et jetez les.
4. Avec le jeu de bornes fournies, assemblez quatre séries de bornes rouge/noir/gris comme montré à la Figure 2.
5. Installez les cavaliers de contournement à deux positions sur les quatre groupes de bornes rouges et noirs.
6. Installez les séries de bornes sur le rail DIN et faites glisser le butoir d'extrémité comme montré à la Figure 2.
7. Connectez les fils de ligne et de charge au côté gauche des bornes comme montré à la Figure 3. Ne serrez pas les vis à outrance, serrez-les à un couple entre 0,60 N•m à 0,80 N•m (5 lb-po à 7 lb-po).

HW-RPM-4R

Module de commutation

4 Circuits

100–277 V~ 50/60 Hz 16 A

Figure 1 – Endroit de montage

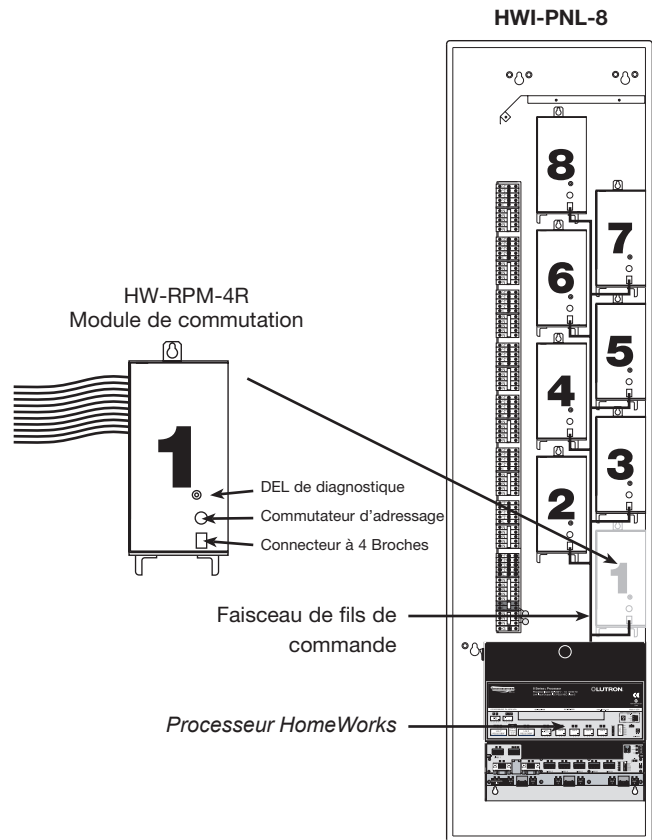
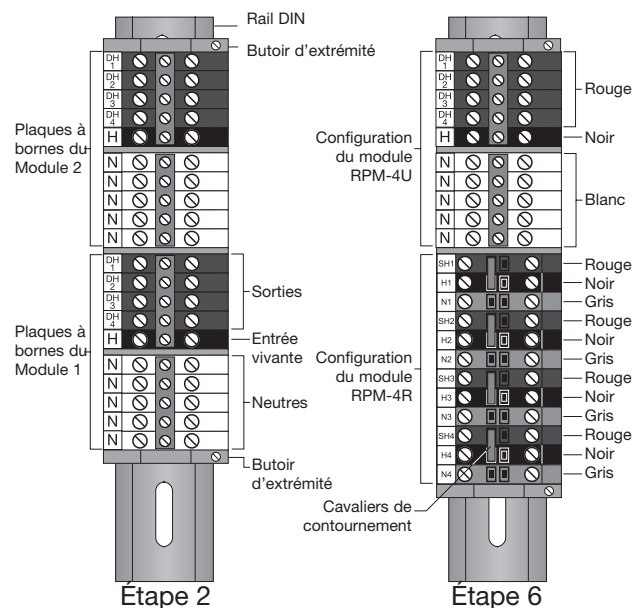


Figure 2 – Assemblage de rail DIN*



* Les couleurs de plaques à bornes pour les tableaux de standards CE/IES sont les suivantes :

Noir = Brun, Blanc = Bleu

Les couleurs de plaques à bornes pour les modules HW-RPM-4R sont toujours Rouge, Noir, et Gris.

8. Vérification de sécurité des circuits



AVERTISSEMENT - Ne refermez les disjoncteurs des circuits d'alimentation que lorsque le câblage de toutes les charges sera complété de façon conforme et sécuritaire. Ne pas faire de vérification de sécurité pourrait causer le décès de la personne ou de graves lésions.

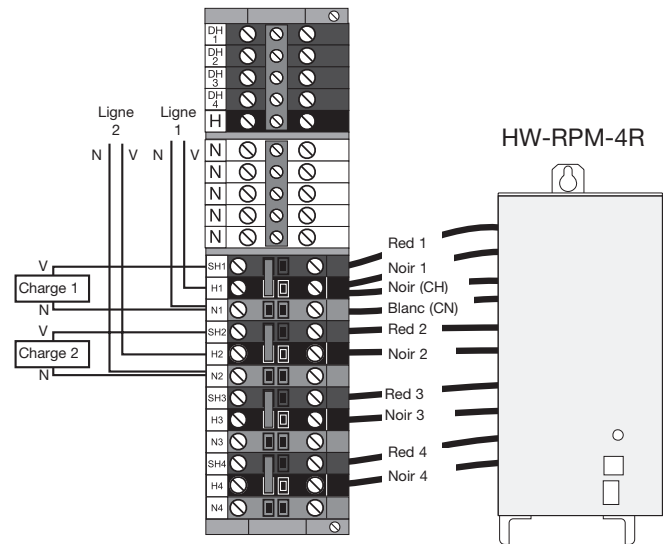
Fermez le/les disjoncteur(s) et vérifiez l'alimentation de chaque circuit et que leur charge totale n'excède pas 16 A. S'il y a des moteurs reliés, assurez-vous de ne pas les laisser fonctionner plus longtemps que la durée recommandée par le fabricant ou la durée requise pour effectuer leur tâche.

9. **Pour tout disjoncteur qui se déclenche**, localisez la charge court-circuitée et résoudre le problème de câblage avant de poursuivre.
10. **Ouvrez le/les disjoncteur(s)**. Retirez et conservez en lieu sûr les cavaliers de contournement à deux positions pour besoin futur possible.
MISE EN GARDE - pour pouvoir vérifier une charge alors que son disjoncteur est ouvert, le cavalier de contournement devra être utilisé. Tout dommage causé par un court-circuit ou un mauvais câblage **N'EST PAS COUVERT** par la garantie du produit.
11. **Montez le module dans le tableau en préparation** comme montré à la Figure 1. Ne pas serrer les vis à outrance, serrez les au couple de 2,25 N•m (20 lb-po).
12. **Fixez les fils du module** dans les bornes appropriées en les serrant à un couple entre 0,60 N•m à 0,80 N•m (5 lb-po à 7 lb-po). **Attention** : Reliez l'alimentation commandée (CH) au fil vivant du circuit 1 et le neutre commandé (CN) au neutre du circuit 1 comme montré à la Figure 3.
13. **Réglez le commutateur d'adressage** pour correspondre à la position du module comme montré à la Figure 1. Pour obtenir les réglages de fonctions d'adresses du commutateur d'adressage, référez-vous à la Figure 4.
14. **Branchez le faisceau de fils de commande** comme expliqué aux instructions d'installation du processeur ou module d'interface HomeWorks®.
15. **Remplacez le couvercle du tableau** et refermez le/les disjoncteur(s) d'alimentation.

16. Après la configuration du processeur, **vérifiez le diagnostic de la DEL (diode électroluminescente) de chaque module.**

État de la DEL	Cause possible
Éteinte	Pas d'alimentation ou module défectueux
1 clignotement par seconde	Fonctionnement normal (battement de cœur)
1 clignotement aux 7 s. "phare"	Pas de communication avec le processeur : <ul style="list-style-type: none"> • interruption dans le faisceau de fils de commande • mauvais type de charge reliée au module • module adressé à une mauvaise adresse • système pas bien configuré ou mal adressé (programme du logiciel).
4 clignotements; pause; ensuite répéter	Module est dans le mode de priorité manuelle

Figure 3 – Câblage du module d'alimentation à distance



Serrez les vis des bornes à un couple :
0,60 N•m à 0,80 N•m (5 lb-po à 7 lb-po)
NE PAS serrer à outrance.

Essais avant de relier le processeur

Le commutateur d'adressage rotatif du module peut être utilisé pour faire fonctionner les circuits sans processeur. Avant d'ouvrir le tableau, ouvrez toujours tous ses disjoncteurs d'alimentation. Pour obtenir les réglages de fonction du commutateur d'adressage, référez-vous à la Figure 4.

Figure 4 – Fonctions du commutateur d'adressage

Posición	Sortie approprié du Module / Application
0	Toutes sorties fermées OFF
1-8	Adresse pour fonctionnement normal
9, A	Toutes sorties fermées OFF
B	Rouge 1 sortie ON / Utiliser pour vérifier le câblage
C	Rouge 2 sortie ON / Utiliser pour vérifier le câblage
D	Rouge 3 sortie ON / Utiliser pour vérifier le câblage
E	Rouge 4 sortie ON / Utiliser pour vérifier le câblage
F	Toutes sorties ON

Garantie : Pour information sur la Garantie, veuillez voir la Garantie incluse avec le produit, ou visitez www.lutron.com/resiinfo.

Lutron, HomeWorks, et sunburst logo sont des marques enregistrées déposées de Lutron Electronics Co., Inc.
©2009 Lutron Electronics Co., Inc.

Installationsanweisungen

Bitte lesen Sie diese Anweisungen vor der Installation

HW-RPM-4R

Schaltmodul

4 Kreise

100-277 V ~ 50/60 Hz 16 A

Übersicht

Das HW-RPM-4R bietet vier Relais-Abgänge für nicht dimmbare Beleuchtung oder Motorlasten. Jede der vier Abgänge wird durch ihren eigenen Eingang versorgt und kann maximal 16 A (Beleuchtung) oder einen 1/3-HP-Motor bei 100-120 V ~ (8 A) oder einen 1/2-HP-Motor bei 220-240 V ~ (5 A) schalten. Für die Installation müssen die vorhandenen Klemmenblöcke an der DIN-Schiene ausgetauscht werden, die der Montageposition des HW-RPM-4R im Schrank der HWI-PNL-Serie entsprechen. Es wird empfohlen, die HW-RPM-4R-Module wie in Abbildung 1 dargestellt an der tiefstmöglichen Position anzubringen.

HINWEIS: Bei normalem Betrieb klicken die Module von Zeit zu Zeit, ohne dass Systemaktivität vorhanden ist.

Inhalt

Menge	Bezeichnung
1	HW-RPM-4R
4	Rote Klemmenblöcke
4	Graue Klemmenblöcke
4	Schwarze Klemmenblöcke
4	Zweipositions-Bypass-Verbinder
4	Klemmenblock-Markiersätze

Anleitung

1. Schalten Sie den Speisestrom zum Schrank ab.



ACHTUNG – Dieser Schrank wird u. U. durch mehrere Kreise versorgt. Um Stromschlaggefahr zu vermeiden, müssen Sie alle Sicherungsautomaten ausfindig machen und in Aus-Position verriegeln, bevor Sie weitermachen. Wenn die Verkabelung bei eingeschalteter Stromversorgung vorgenommen wird, können schwere oder tödliche Verletzungen entstehen.

2. Finden Sie den nächsten Endanschlag an der DIN-Schiene, durch den die Klemmenblöcke an ihrem Platz gehalten werden. Verschieben Sie die Endanschläge, um mehr Platz zu schaffen (siehe Abbildung 2). Dazu können die Anschläge mit einem Flachkopfschraubendreher von der DIN-Schiene weggedrückt werden.

3. Entfernen Sie die vorhandenen Klemmenblöcke für Nullleiter (Weiß), gedimnte Phase (Rot) und Phase (Schwarz) und werfen Sie sie weg.

4. Stellen Sie die Klemmenblöcke aus dem Kit wie in Abbildung 2 dargestellt in vier Gruppen aus rot-schwarz-grauen Blöcken zusammen.

5. Bringen Sie die Zweipositions-Bypass-Verbinder an den vier Gruppen schwarzer und roter Klemmenblöcke an.

6. Bringen Sie die gruppierten Blöcke an der DIN-Schiene an und schieben Sie zur Sicherung wie in Abbildung 2 dargestellt den Endanschlag auf die Schiene.

7. Schließen Sie die Last- und Leitungsdrähte wie in Abbildung 3 dargestellt an der linken Seite der Klemmenblöcke an. Ziehen Sie die Schrauben mit 0,60 N•m bis 0,80 N•m (5 Zoll-lbs bis 7 Zoll-lbs) an. Überdrehen Sie sie nicht.

Abbildung 1 - Montageposition

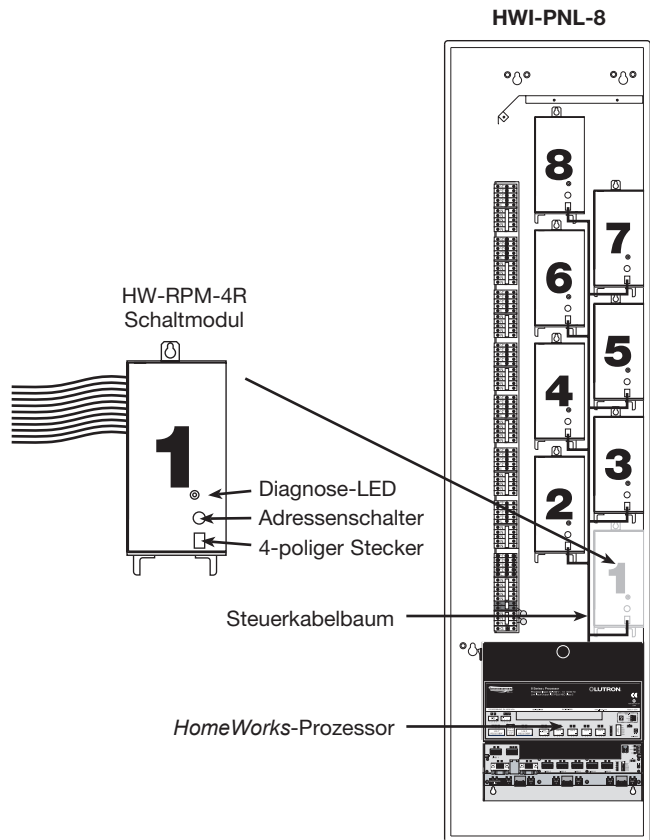
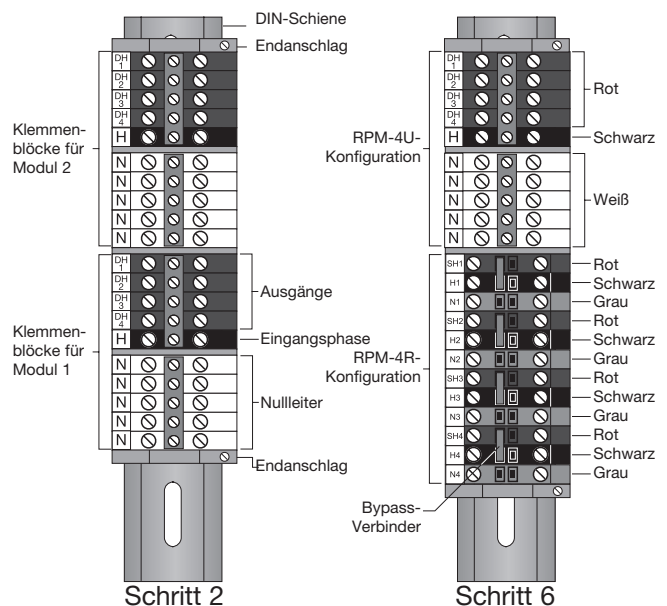


Abbildung 2 - DIN-Schienenbestückung*



* Die Klemmenblöcke für CE/IES-Schränke haben folgende Farben: Schwarz = Braun, Weiß = Blau. Die Klemmenblöcke für das HW-RPM-4R Modul sind immer rot, schwarz und Grau.

8. Überprüfen Sie, ob die Verdrahtung sicher ist



ACHTUNG - Schalten Sie die Speisestrom-Sicherungsautomaten erst dann ein, wenn die Lastverkabelung abgeschlossen wurde und die Stromversorgung ohne Gefahr hergestellt werden kann. Wenn nicht überprüft wird, ob die Verkabelung sicher ist, kann es zu schweren oder tödliche Verletzungen entstehen.

Schalten Sie den/die Sicherungsautomaten EIN und überprüfen Sie, ob alle Lasten richtig arbeiten und die Gesamtlast jedes Kreises nicht über 16 A liegt. Wenn Motorlasten vorhanden sind, achten Sie darauf, dass sie nur solange an bleiben, bis sie ihre Aufgabe erledigt haben bzw. bis die vom Hersteller angegebene Zeitdauer erreicht ist.

9. **Machen Sie für jeden Speisestrom-Sicherungsautomaten, der ausgelöst wird,** die kurzgeschlossene Last ausfindig und beheben Sie das Problem, bevor weitergemacht wird.

10. **Schalten Sie den/die Sicherungsautomaten AUS.** Entfernen Sie die Zweipositions-Bypass-Verbinder und bewahren Sie sie für später auf.

VORSICHT - Jedes Mal, wenn ein Sicherungsautomat zur Arbeit an einer Last angeschaltet wird, müssen die Bypass-Verbinder wiederverwendet werden. Schäden durch Kurzschlüsse und falsche Verdrahtung werden durch die Produktgarantie **NICHT ABGEDECKT**.

11. **Installieren Sie das Modul wie in Abbildung 1 dargestellt im Rohbau-Schrank.** Ziehen Sie die Schrauben mit 2,25 N•m (20 Zoll-lbs) an. Ziehen Sie sie nicht zu stark an.

12. **Befestigen Sie die Modulleitungen** in den jeweiligen Klemmenblöcken mit einem Anzugsmoment von 0,60 N•m bis 0,80 N•m (5 Zoll-lbs bis 7 Zoll-lbs). **Achtung:** Bringen Sie die Steuerungsphase (Control Hot = CH) an der Phase von Kreis 1 und den Steuerungsneutralleiter (Control Neutral = CN) am Neutralleiter von Kreis 1 an, siehe Abbildung 3.

13. **Stellen Sie den Adressenschalter** so ein, dass er der in Abbildung 1 dargestellten Modulposition entspricht. Siehe Abbildung 4 zu Einstellungen der Adressenschalterfunktionen.

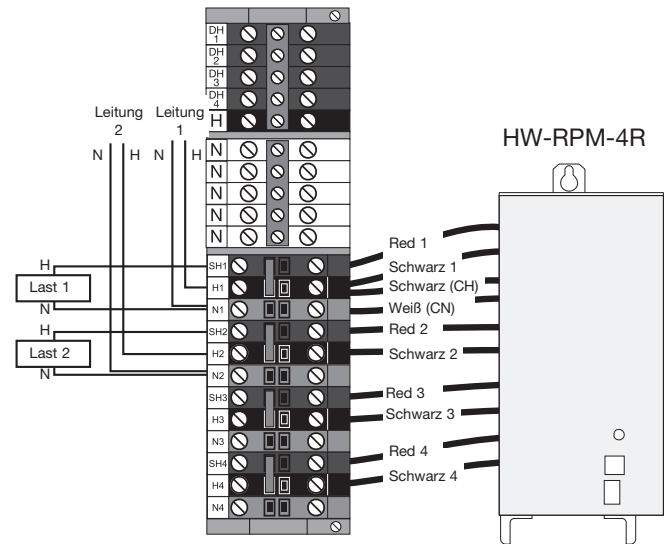
14. **Schließen Sie den Steuerkabelbaum** wie in den Installationsanweisungen zum HomeWorks®-Prozessor oder zum Modul-Interface beschrieben an.

15. **Bringen Sie die Schrankabdeckung wieder an,** und schalten Sie den/die Sicherungsautomaten EIN.

16. Überprüfen Sie nach Konfiguration des Prozessors **die Diagnose-LED (Leuchtdiode) jedes Moduls.**

LED-Status	Mögliche Ursache
Aus	Keine Netzspannung oder fehlerhaftes Modul
Blinkt 1 Mal pro Sekunde	“Herzschlag” bei normalem Betrieb
Blinkt 1 Mal alle 7 Sekunden - “Leuchtturm”	Keine Kommunikation mit dem Prozessor: <ul style="list-style-type: none"> • offener Steuerkabelbaum • Modul empfängt ungültigen Lasttyp • Modul auf ungültige oder Diagnose-Adresse eingestellt • System in der Programmierungssoftware nicht richtig konfiguriert oder adressiert
4 blinkt; unterbrechen; wiederholen	Modul ist in manueller Eingriffsmöglichkeiten

Abbildung 3 - Verkabelung des Remote-Dimmermoduls



Die Klemmenblöcke mit 0,60 N•m bis 0,80 N•m (5 Zoll-lbs bis 7 Zoll-lbs) anziehen. NICHT zu stark anziehen.

Test vor dem Anschluss an den Prozessor

Über den Adressen-Drehschalter des Moduls können die Kreise ohne Prozessor betrieben werden. Schalten Sie immer alle Speisestrom-Sicherungsautomaten für den Schrank AUS, bevor Sie den Schrank öffnen. Siehe Abbildung 4 zu den Einstellungen der Adressenschalterfunktionen.

Abbildung 4 - Adressenschalterfunktionen

Position	Modulaustrag/Funktion
0	Alle Ausgänge AUS
1–8	Adressen für den Normalbetrieb
9, A	Alle Ausgänge AUS
B	Ausgang 1 AN / zum Testen der Leitungen benutzt
C	Ausgang 2 AN / zum Testen der Leitungen benutzt
D	Ausgang 3 AN / zum Testen der Leitungen benutzt
E	Ausgang 4 AN / zum Testen der Leitungen benutzt
F	Alle Ausgänge AN

Garantie: Die Garantiehinweise entnehmen Sie bitte der dem Produkt beiliegenden Garantiekarte, oder besuchen Sie unsere Webseite unter www.lutron.com/resinfo.

Lutron, HomeWorks und das Sunburst-Logo sind eingetragene Warenzeichen von Lutron Electronics Co., Inc. ©2009 Lutron Electronics Co., Inc.